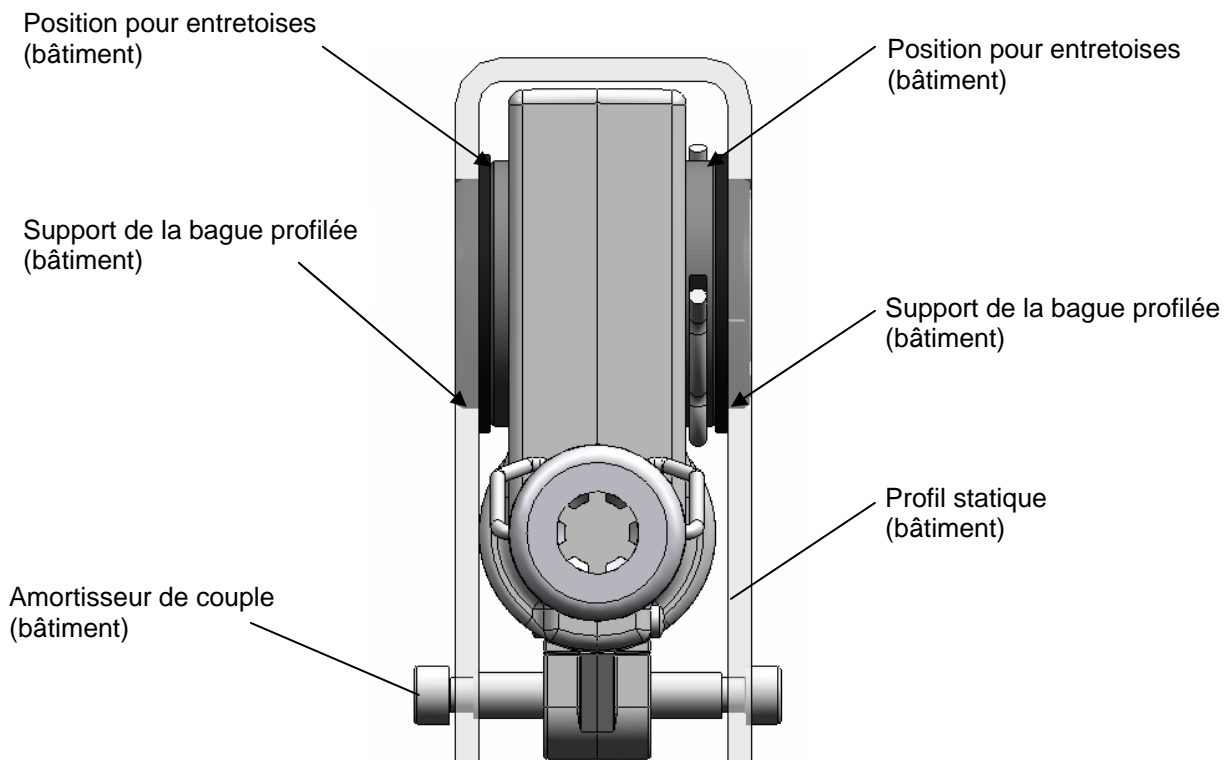
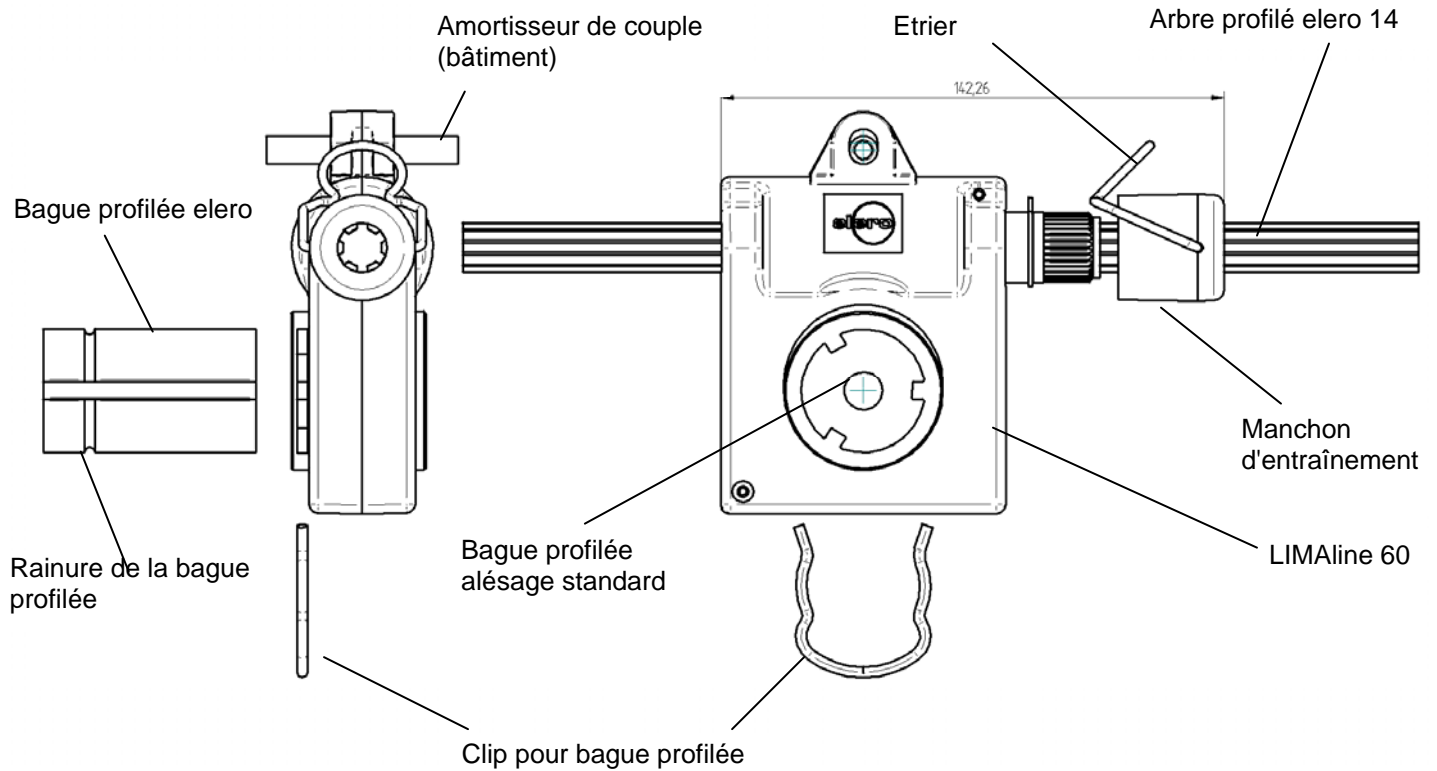


Désignation : Composants / Modules



Montage dans le profil statique du bâtiment

Dimensions d'installation : Encombrement minimum pour le profil statique : 44mm x 125mm. Les supports des axes des lamelles ne sont pas positionnés au milieu du profil statique (milieu de 125mm), mais à une distance d'env. 37mm de la paroi intérieure du profil statique.

Ecartement intérieur : 44mm

Dimension 44mm = (38mm + 2x douille à collet de 2mm + 1x entretoise 1,5mm + jeu de 0,5mm)

Remarque : Encombrement minimum avec le moteur elero : 55mm x 125mm.

Ecartement intérieur : 125mm

Ecartement intérieur : 44mm / 55mm

Arbre profilé elero 14 (continu) :

Pour la transmission du couple moteur total $M_{(PW)}$ dans une ligne d'engrenages LIMAline.

Remarque :

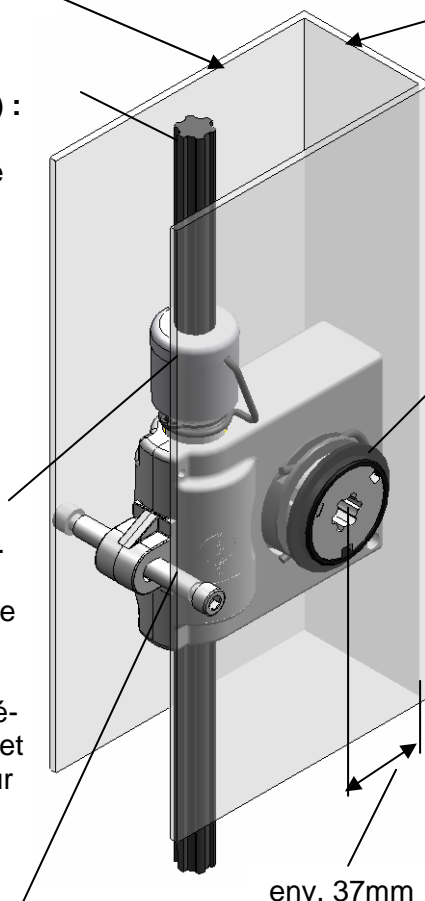
Lors du montage d'une ligne d'engrenages, l'arbre profilé doit traverser tous les manchons d'entraînement sans contrainte.

Manchon d'entraînement :

Le manchon d'entraînement transmet le couple moteur $M_{(PW)}$. Par le débrayage de chaque manchon d'entraînement, l'axe de lamelle correspondant peut être réajusté ou ajusté finement. Les dilatations linéaires des matériaux différents du profil statique et de l'arbre profilé n'influent pas sur la position des lamelles et sont compensées.

Amortisseur de couple (bâtiment) :

Il absorbe le couple $M_{(PH)}$. De plus, le profil statique du bâtiment est stabilisé par l'amortisseur de couple.



Logement de la bague profilée (bâtiment) :

Logement radial et axial de la bague profilée avec deux douilles à collet (par ex. Igus, Ø intérieur 35). Les douilles à collet sont montées de manière à ce que les collets soient en contact avec la surface intérieure du profil statique. Il doit y avoir un logement de la bague profilée des deux côtés dans le profil statique.

Les supports robustes absorbent complètement les charges de vent, les poids des lamelles et les forces dynamiques.

C'est pourquoi ce n'est que le couple moteur $M_{(PH)}$ qui agit sur LIMAline 60.

Remarque :

Le jeu radial entre bague profilée et support devrait être d'env. 0,025mm au min. et d'env. 0,15mm au max. Les supports ne doivent jamais causer un coincement ou blocage de la bague profilée.

Bague profilée elero :

Grâce à l'alésage traversant de 10,9mm, le couple $M_{(PH)}$ peut être transmis aux axes de lamelles des deux côtés.

Montage et réglage

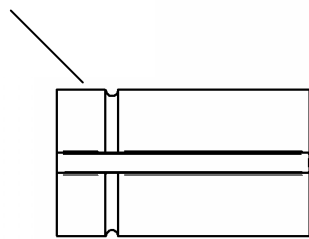
Le montage et la mise en service ne doivent être effectués que par du personnel formé de la société installatrice.

Montage de la bague profilée elero :

La bague profilée standard a un alésage de 10,9mm. Pour la liaison mécanique des deux axes de lamelles, des exécutions avec trou profilé ou trou de clavette sont possibles.

Lors du montage d'une ligne d'engrenages LIMAline, toutes les bagues profilées devraient avoir la même position angulaire.

Par cela, l'ajustage fin (décrit ci-dessous) peut être réduit considérablement.



Montage de la bague profilée elero :

La bague profilée est protégée contre des déplacements axiaux par un clip dans le LIMAline 60.

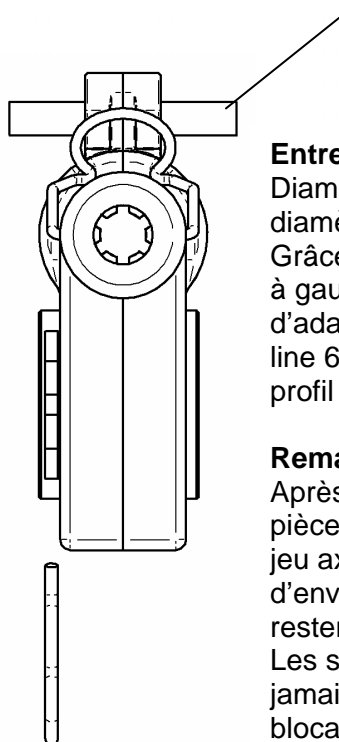
Après l'enlèvement du clip, la bague profilée peut être démontée.

Pour immobiliser la bague profilée après son remontage, la rainure de la bague profilée et le clip doivent se trouver sur un même plan.

Amortisseur de couple (bâtiment) :

Sa longueur dépend de l'écartement intérieur du profil statique.

Diamètre extérieur : acier étiré 8_{h11} mm.



Entretoises :

Diamètre intérieur : $35,1+0,2$ mm, diamètre extérieur : 45mm.

Grâce aux entretoises à droite et à gauche, il est possible d'adapter individuellement LIMAline 60 à l'écartement intérieur du profil statique.

Remarque :

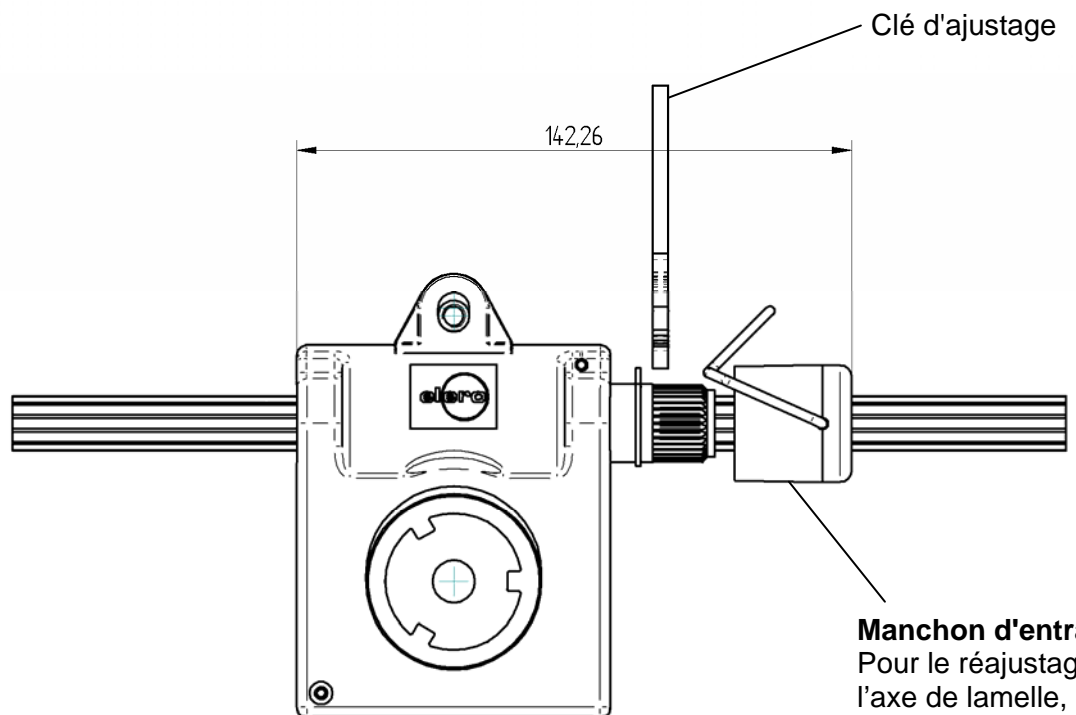
Après le montage de toutes les pièces dans le profil statique un jeu axial d'env. 0,5mm au min. et d'env. 1,0mm au max. devrait rester.

Les supports axiaux ne doivent jamais causer un coincement ou blocage de la bague profilée.

Remarques :

- Les couples admissibles (voir Caractéristiques techniques) ne doivent jamais être dépassés.
- Dans aucune position des lamelles, celles-ci ne doivent rencontrer un dispositif d'étanchéité ou une butée quand elles sont manœuvrées par LIMAline 60. Les lamelles doivent pouvoir tourner librement dans chaque position.
- Une installation prototype avec vos lamelles et notre système de motorisation est nécessaire.
- Pour de plus amples informations importantes voir la notice « Exigences du système / possibilités d'utilisation / liste de contrôle ».
- Les dispositifs pour le réglage des fins de courses et la mise en service du système de motorisation ainsi que les ouvertures d'entretien doivent toujours être accessibles.

Réajustage et ajustage fin



Manchon d'entraînement :

Pour le réajustage et l'ajustage fin de l'axe de lamelle, l'étrier du manchon d'entraînement est tourné vers l'extérieur. Puis, le manchon d'entraînement peut être poussé vers le haut d'env. 20mm sur l'arbre profilé. Maintenant, l'axe de la lamelle peut être réajusté avec la clé d'ajustage.

Avis de sécurité

- Il est interdit d'apporter des modifications techniques au système de motorisation. En cas de contravention le fabricant n'assume aucune responsabilité.
- Les instructions relatives à la prévention des accidents selon DIN / EN sont à respecter.

Entretien / Inspection

Exclusivement par elero ou par du personnel formé par elero.

Remarques :

Les dispositifs pour le réglage des fins de courses et la mise en service du système de motorisation ainsi que les ouvertures d'entretien doivent toujours être accessibles.